

**BaerCoil®**



# Gewindereparatur-Sätze





## Gewindereparatur

Neben der Gewindeverstärkung dient der BaerCoil® Gewindeeinsatz auch der Reparatur beschädigter Gewinde. Dabei können Ausschussteile zurückgewonnen werden, indem die ursprüngliche Gewindeabmessung wieder hergestellt und zudem das Gewinde in Auszugsfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit verstärkt wird. Durch die Instandhaltung mit Gewindeeinsätzen werden Anschaffungs- und Verarbeitungskosten von Ersatzteilen vermieden. BaerCoil® Gewindereparatur-Sätze sind für die Reparatur einer Gewindegröße/Gewindeart geeignet. Auch kann die Steigung des Gewindes geändert werden, wurde z.B. versehentlich Feingewinde verwendet, kann man durch die Gewindereparatur auf Grobgewinde wechseln. Die Besonderheit ist, dass das reparierte Gewinde deutlich haltbarer und fester ist, als das ursprüngliche Gewinde (=Gewindeverstärkung).

## Einbau von Hand

1

### Kernlochbohren

Beschädigtes Gewinde mit Spiralbohrer aufbohren. Bei Zündkerzengewinde ist kein Aufbohren erforderlich, hier ist das kombinierte Bohr- und Schneidwerkzeug zu verwenden. Für ein optimales Ergebnis kann die Bohrung mit einem Kegelsenker angesenkt werden.



2

### Gewindeschneiden

Mit speziellem BaerCoil® Gewindebohrer das Aufnahmegewinde in die Bohrung schneiden. BaerCoil® Gewindebohrer sind für Sackloch und Durchgangsloch geeignet. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.



3

### Gewindeeinsatz einbauen

Den Gewindeeinsatz auf das Werkzeug setzen. Dann den Stelling so fixieren, dass der Mitnehmerzapfen des Gewindeeinsatzes in der Mitte der Nut sitzt. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz in das Aufnahmegewinde eindrehen, bis er 1/4 – 1/2 Umdrehungen unterhalb der Oberfläche sitzt. NICHT gegen die Laufrichtung drehen, denn der Zapfen kann dabei abbrechen.



4

### Zapfenbrechen

Den Zapfenbrecher in den Gewindeeinsatz einführen bis er auf dem Mitnehmerzapfen sitzt. Dann kurz hinten auf das Werkzeug schlagen. Bei größeren Abmessungen und bei Zündkerzengewinde ist der Zapfen mit einer Spitzzange herauszunehmen.



### Längenanpassung

BaerCoil® Gewindeeinsätze können, entsprechend der benötigten Länge, mit einem Seitenschneider oder Ähnlichem gekürzt werden.




## Kompatibilität

BaerCoil® Gewindeeinsätze und Werkzeuge sind, in der Regel, passend und kompatibel mit Drahtgewindeeinsätzen, Einbauwerkzeugen und Gewindebohrern anderer Hersteller. Dies kommt dadurch zu Stande, dass die Gewindeeinsätze genormt sind (am häufigsten DIN 8140) und daher die gleichen Abmessungen haben. Des Weiteren können wir auch Gewindeeinsätze nach den Normen DIN 65536, EN 2944, LN 9039, LN 9490, NASM 21209 usw. liefern. Jedoch sind diese Angaben ohne Gewähr und müssen immer im Anwendungsfall geprüft werden.



## BaerCoil® Zündkerzen-Gewindereparatur-Sätze



- Kombigewindebohrer HSSG für Zündkerzengewindeeinsätze
- Einbauwerkzeug
- Gewindeeinsätze - Typ: „frei durchlaufend“ - verschiedene Längen
- **passende Längen für die meisten Anwendungen**
- Gebrauchsanweisung

					No.	€
<b>M 10 x 1,0</b>	EBW10	10 mm 5	15 mm 5	20 mm 5	ZKG010	40,53
<b>M 12 x 1,25</b>	EBW12	12 mm 5	18 mm 5	24 mm 5	ZKG012	43,16
<b>M 14 x 1,25</b>	EBW14	8,4 mm 5	12,4 mm 5	16,4 mm 5	ZKG014	44,10
<b>M 18 x 1,5</b>	EBW18	12,7 mm 5	15,9 mm 5	16,7 mm 5	ZKG018	69,30

## BaerCoil® Ölabblass-Gewindereparatur-Sätze

- Kernlochbohrer HSS
- Gewindebohrer HSSG für Gewindeeinsätze
- Einbauwerkzeug
- Gewindeeinsätze - Typ: „frei durchlaufend“ - verschiedene Längen
- **passende Längen für die meisten Anwendungen**
- Gebrauchsanweisung



				No.	€
<b>M 12 x 1,5</b>	EBW12	12,4 mm 5	18 mm 5	B40223	36,65
<b>M 14 x 1,5</b>	EBW14	14,4 mm 5	21 mm 5	B40293	41,79
<b>M 16 x 1,5</b>	EBW16	16 mm 5	24 mm 5	B40333	52,40



BAER Vertriebs GmbH  
Robert-Bosch-Str. 5  
68542 Heddesheim  
Deutschland

Tel: +49 (0) 6203 4048 790  
Fax: +49 (0) 6203 4048 791  
E-Mail: [info@baercoil.com](mailto:info@baercoil.com)  
[www.baercoil.com](http://www.baercoil.com)

**BaerCoil®**