



BaerFix[®]

Gewindereparatur-Sätze





BaerFix® Gewindereparatur-Sätze - ECO

- Kernlochbohrer HSS
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung

M	Metrisches ISO-Gewinde				No.	€
M 2 x 0,4	EBS02*		4,20 mm	5	F001	20,54
M 2,5 x 0,45	EBS025*		4,20 mm	5	F002	20,54
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	4,70 mm	5	F003	20,54
M 4 x 0,7	KEBW04	NUSS	6,10 mm	5	F004	20,54
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	7,50 mm	5	F005	21,63
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	9,30 mm	5	F006	20,54
M 8 x 1,25	KEBW08	NUSS	11,40 mm	5	F008	22,82
M 10 x 1,5	KEBW10	NUSS	13,25 mm	5	F010	28,59
M 12 x 1,5	KEBW1215	NUSS	15,25 mm	5	F0125	59,07
M 12 x 1,75	KEBW12	NUSS	15,25 mm	5	F012	33,15
M 14 x 1,5	BEBW1415*		17,00 mm	5	F0145	63,04
M 14 x 2,0	BEBW1420*		17,00 mm	5	F014	71,07
M 16 x 2,0	EBS16**		19,00 mm	5	F016	73,36
M 18 x 2,5	EBS18**		21,00 mm	5	F018	97,49
M 20 x 2,5	EBS20**		25,00 mm	5	F020	97,49

* Einbauwerkzeuge mit 12 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

** mit EBS-Einbauwerkzeug statt Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskant-Aufnahme



BaerFix® Gewindereparatur-Sätze - PRO

- Kernlochbohrer HSS
- Kegelsenker HSS mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung

M	Metrisches ISO-Gewinde				No.	€	
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	10,4 mm	4,70 mm	10	F003P	32,72
M 4 x 0,7	KEBW04	NUSS	10,4 mm	6,10 mm	10	F004P	32,72
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	10,4 mm	7,50 mm	10	F005P	32,72
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	10,4 mm	9,30 mm	10	F006P	32,72
M 8 x 1,25	KEBW08	NUSS	16,5 mm	11,40 mm	10	F008P	37,28
M 10 x 1,5	KEBW10	NUSS	16,5 mm	13,25 mm	10	F010P	44,56
M 12 x 1,75	KEBW12	NUSS	16,5 mm	15,25 mm	10	F012P	51,63

Montage per Hand

1

Bohren

Mit einem Kernlochbohrer das alte Loch aufbohren. Gegebenenfalls die Bohrung mit einem Kegelsenker ansenken. Bei harten, festen und zähen Materialien muss das Aufnahmegewinde zuvor mit einem Gewindebohrer (max. Mittelschneider) geschnitten werden.



2

BaerFix® auf das Einbauwerkzeug drehen

BaerFix® Gewindeeinsatz, mit den Schneidschlitzten bzw. Schneidbohrungen nach unten, auf das Eindrehwerkzeug drehen und mit der Mutter kontern. Hierzu bedienen sie sich eines Maulschlüssels.



3

Gewindeeinsatz eindrehen

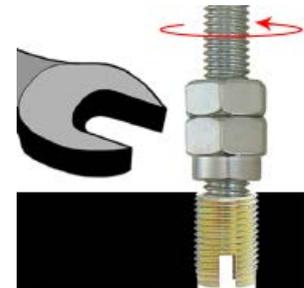
BaerFix® in die Bohrung eindrehen. Der BaerFix® Einsatz schneidet hierbei sein Aufnahmegewinde selbst. Das Einbauwerkzeug besitzt eine 1/4"-SechskantAufnahme und kann somit mit einem Akkuschauber, Knarre, Nuss etc. betätigt werden.



4

Einbauwerkzeug ausdrehen

Die Kontermuttern wieder mit dem Maulschlüssel lösen und das Einbauwerkzeug herausdrehen. Mit BaerFix® ist das Gewinde nun verschleißfester, hochbelastbarer und vibrationsicherer als das ursprüngliche Gewinde.



Montage mit der Maschine

1

Bohren

Mit einem Kernlochbohrer das alte Loch aufbohren. Gegebenenfalls die Bohrung mit einem Kegelsenker ansenken. Bei harten, festen und zähen Materialien muss das Aufnahmegewinde zuvor mit einem Gewindebohrer (max. Mittelschneider) geschnitten werden.



2

Maschineneinstellungen und Positionierung

Das Werkstück unter der Maschine positionieren. Die Maschine auf die Eindrehtiefe (plus ca. 0,1 bis 0,2 mm unter die Werkstückoberfläche) einstellen. Drehen Sie die Außenhülse so, dass bei Beginn des Eindrehens der Anschlagstift anliegt, sodass dieser die Hülse beim Eindrehen mitnimmt. Schrauben Sie den Gewindeeinsatz 2 bis 4 Umdrehungen auf den Gewindestift



3

Gewindeeinsatz eindrehen

Lassen Sie die Maschine laufen bis der Gewindeeinsatz in das Werkstück eingedreht ist. Vermeiden Sie hartes Aufsetzen des Werkzeugs auf das Werkstück, da dadurch der BaerFix®, das Werkstück oder das Eindrehwerkzeug brechen kann.



4

Werkzeug herausdrehen

Schalten Sie Ihre Maschine auf Rücklauf. Die Außenhülse wird durch den Anschlagstift mitgenommen und entkontert sich dabei mit dem Gewindeeinsatz.



i Auf Seite 23 finden Sie Richtwerte zu Drehzahl und Drehmomente.



BAER Vertriebs GmbH
Robert-Bosch-Str. 5
68542 Heddesheim
Deutschland

Tel: +49 (0) 6203 4048 790
Fax: +49 (0) 6203 4048 791
E-Mail: info@baercoil.com
www.baerfix.com

BaerFix[®]