

BaerCoil®



Gewindereparatur-Sätze





Gewindereparatur

Neben der Gewindeverstärkung dient der BaerCoil® Gewindeeinsatz auch der Reparatur beschädigter Gewinde. Dabei können Ausschussteile zurückgewonnen werden, indem die ursprüngliche Gewindeabmessung wieder hergestellt und zudem das Gewinde in Auszugsfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit verstärkt wird. Durch die Instandhaltung mit Gewindeeinsätzen werden Anschaffungs- und Verarbeitungskosten von Ersatzteilen vermieden. BaerCoil® Gewindereparatur-Sätze sind für die Reparatur einer Gewindegröße/Gewindeart geeignet. Auch kann die Steigung des Gewindes geändert werden, wurde z.B. versehentlich Feingewinde verwendet, kann man durch die Gewindereparatur auf Grobgewinde wechseln. Die Besonderheit ist, dass das reparierte Gewinde deutlich haltbarer und fester ist, als das ursprüngliche Gewinde (=Gewindeverstärkung).

Einbau von Hand

1

Kernlochbohren

Beschädigtes Gewinde mit Spiralbohrer aufbohren. Bei Zündkerzengewinde ist kein Aufbohren erforderlich, hier ist das kombinierte Bohr- und Schneidwerkzeug zu verwenden. Für ein optimales Ergebnis kann die Bohrung mit einem Kegelsenker angesenkt werden.



2

Gewindeschneiden

Mit speziellem BaerCoil® Gewindebohrer das Aufnahmegewinde in die Bohrung schneiden. BaerCoil® Gewindebohrer sind für Sackloch und Durchgangsloch geeignet. Die Verwendung von Schneidöl ist zu empfehlen.



3

Gewindeeinsatz einbauen

Den Gewindeeinsatz auf das Werkzeug setzen. Dann den Stelling so fixieren, dass der Mitnehmerzapfen des Gewindeeinsatzes in der Mitte der Nut sitzt. Danach unter leichtem Druck den Gewindeeinsatz in das Aufnahmegewinde eindrehen, bis er 1/4 – 1/2 Umdrehungen unterhalb der Oberfläche sitzt. NICHT gegen die Laufrichtung drehen, denn der Zapfen kann dabei abbrechen.



4

Zapfenbrechen

Den Zapfenbrecher in den Gewindeeinsatz einführen bis er auf dem Mitnehmerzapfen sitzt. Dann kurz hinten auf das Werkzeug schlagen. Bei größeren Abmessungen und bei Zündkerzengewinde ist der Zapfen mit einer Spitzzange herauszunehmen.



Längenanpassung

BaerCoil® Gewindeeinsätze können, entsprechend der benötigten Länge, mit einem Seitenschneider oder Ähnlichem gekürzt werden.

Kompatibilität

BaerCoil® Gewindeeinsätze und Werkzeuge sind, in der Regel, passend und kompatibel mit Drahtgewindeeinsätzen, Einbauwerkzeugen und Gewindebohrern anderer Hersteller. Dies kommt dadurch zu Stande, dass die Gewindeeinsätze genormt sind (am häufigsten DIN 8140) und daher die gleichen Abmessungen haben. Des Weiteren können wir auch Gewindeeinsätze nach den Normen DIN 65536, EN 2944, LN 9039, LN 9490, NASM 21209 usw. liefern. Jedoch sind diese Angaben ohne Gewähr und müssen immer im Anwendungsfall geprüft werden.

BaerCoil® Gewindereparatur-Sätze - Mix

- Kernlochbohrer HSS
- Gewindebohrer HSSG für Gewindeeinsätze
- Einbauwerkzeug
- Zapfenbrecher
- Gewindeeinsätze - Typ: „frei durchlaufend“ -
Längen: **1,5 D - 2,0 D - 2,5 D**
- **passende Längen für die meisten Anwendungen**
- Gebrauchsanweisung



M Metrisches ISO-Gewinde

				1,5 D	2,0 D	2,5 D	No.	€
M 3 x 0,5	EBW03	BZ003	3,2 mm	10	5	5	B40052	21,42
M 4 x 0,7	EBW04	BZ004	4,2 mm	10	5	5	B40072	21,32
M 5 x 0,8	EBW05	BZ005	5,2 mm	10	5	5	B40092	21,84
M 6 x 1,0	EBW06	BZ006	6,3 mm	10	5	5	B40102	21,95
M 7 x 1,0	EBW07	BZ006	7,3 mm	10	5	5	B40112	30,45
M 8 x 1,0	EBW08	BZ008	8,3 mm	10	5	5	B40132	30,45
M 8 x 1,25	EBW08	BZ008	8,3 mm	10	5	5	B40122	30,24
M 10 x 1,0	EBW10	BZ010	10,3 mm	10	5	5	B40182	32,55
M 10 x 1,25	EBW10	BZ010	10,3 mm	10	5	5	B40172	32,55
M 10 x 1,5	EBW10	BZ010	10,4 mm	10	5	5	B40162	32,34
M 12 x 1,25	EBW12	BZ012	12,3 mm	10	5	5	B40232	36,54
M 12 x 1,5	EBW12	BZ012	12,4 mm	5	5	5	B40222	36,65
M 12 x 1,75	EBW12	BZ012	12,4 mm	5	5	5	B40212	36,75
M 14 x 1,5	EBW14		14,4 mm	3	3	3	B40292	41,16
M 14 x 2,0	EBW14		14,4 mm	3	3	3	B40282	41,16



BAER Vertriebs GmbH
Robert-Bosch-Str. 5
68542 Heddesheim
Deutschland

Tel: +49 (0) 6203 4048 790
Fax: +49 (0) 6203 4048 791
E-Mail: info@baercoil.com
www.baercoil.com

BaerCoil®