



BaerFix®

SELBSTSCHNEIDENDE GEWINDEBUCHSEN

www.baerfix.com



2022



Präzision und Qualität

Qualität ist die beste Art der Werbung, denn die Zufriedenheit der Kunden gewährleistet unseren Erfolg. Hier setzen unsere Qualitätsanforderungen an, ständig während des Produktionsprozesses, der Wareneingangs- und Warenausgangsprüfung. Denn wir wollen die Kundenzufriedenheit nicht dem Zufall überlassen.

Präzision und Qualität hört jedoch für uns nicht bei der Überprüfung der Produkte auf, sondern schlägt sich auch in allen Neuentwicklungen nieder. Durch neue Ideen und mithilfe modernster Produktionseinrichtungen werden unsere Produkte noch präziser und die Qualität immer auf höchstem Niveau gehalten.



Entwicklung und Innovation

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei allen Entwicklungen im Vordergrund. Unsere Werkzeuge sollen konkrete Lösungen darstellen und in ihrer Anwendbarkeit möglichst effizient und einfach zu handhaben sein.

Durch Kooperationen mit anderen Branchen, Firmen und Forschungszentren erhalten wir eine starke Vernetzung, wodurch neue Ideen entstehen und umgesetzt werden. Jeder unserer Mitarbeiter trägt zu unseren Innovationen sein spezifisches Wissen bei.



Tradition und Erfahrung

Seit nun über 35 Jahren beschäftigen wir uns mit dem, was wir am Besten kennen: Der GewindeTechnik. Hierbei konnten wir einen großen Erfahrungsschatz aufbauen, der unsere Ingenieure zu Experten macht und eine individuelle Kundenberatung ermöglicht.

Als Familienunternehmen ist unsere Identifikation mit unseren Produkten stärker und ausgeprägter, sodass jeder Kunde und jede Erneuerung auch gleichzeitig eine Herzensangelegenheit ist. Traditionsbewusst, jedoch nicht altmodisch, sondern innovativ und fortschrittlich, haben wir uns als flexibler und kompetenter Partner in Sachen Gewindewerkzeuge etabliert.

Unser Anspruch: Die Zukunft mitgestalten und Werkzeuge zu entwickeln, die den immer wandelnden Bedürfnissen der Menschen gerecht werden.



Werden Sie BAER-Händler

Um weitere Lieferungen beim Kunden im In- und Ausland schnellstmöglich und mit dem besten Service zu garantieren, bauen wir unser Händlernetzwerk stetig aus. BAER-Händler profitieren von:

- Dem umfangreichsten Vollsortiment - bei optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Qualität und Zuverlässigkeit - für höchste Ansprüche
- Jahrzehntelanger Erfahrung in der Gewindetechnik
- Zuverlässiger und partnerschaftlicher Zusammenarbeit
- Verkaufsunterstützendem Material
- Exklusiven Produkten
- Exklusiven Verkaufsgebieten
- Qualifizierten Produkt- und Verkaufsschulungen
- Attraktiven Konditionen
- Zukunftsweisenden Produkten

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze

4 - 9



BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

10 - 13



BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente

14 - 17



BaerFix® Montagewerkzeuge

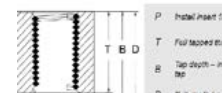
18 - 20



Ø 3.437	4.000	3.975	4.125	4.688	4.563	1.627
Ø 3.750	4.313	4.188	4.500	5.063	4.938	1.762

Technische Daten

21 - 23



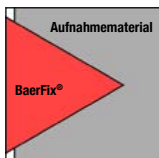
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz



BaerFix® Gewindeeinsätze sind am unteren Ende konisch geformt und besitzen einen Schneidschlitz. Sie schneiden beim Eindrehen, in ein Aufnahme Loch, ihr Aufnahmegewinde selbst (= selbstschneidend). Dies garantiert eine absolut sichere und feste Verankerung im Aufnahmematerial. Aufgrund der engen Toleranzen und dem selbstgeschnittenen Muttergewinde ist der Gewindeeinsatz dauerhaft, erschütterungs- und vibrationsresistent im Werkstück verankert. In manchen Anwendungsfällen federt der Schneidschlitzbereich etwas nach Innen. Dieses nach „innen federn“ kann als Schraubensicherungseffekt angesehen werden. Ist es nicht erwünscht, kann auf Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen umgestellt werden. Bestens geeignet sind sie zur Herstellung hochbelastbarer und verschleißfester Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit.

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidbohrungen

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen sind besonders für schwer zerspanbare Werkstoffe konstruiert. Durch die dickere Wandung kann mehr Kraft beim Zerspanen aufgenommen werden, die sich zudem auf drei Schneidbohrungen verteilt.

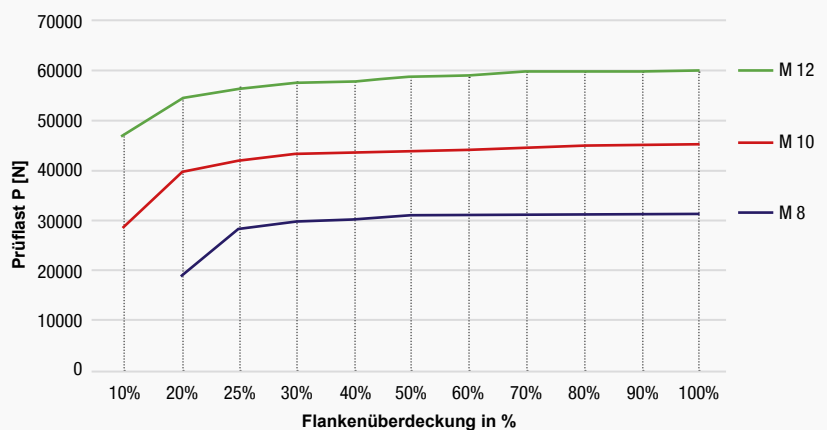
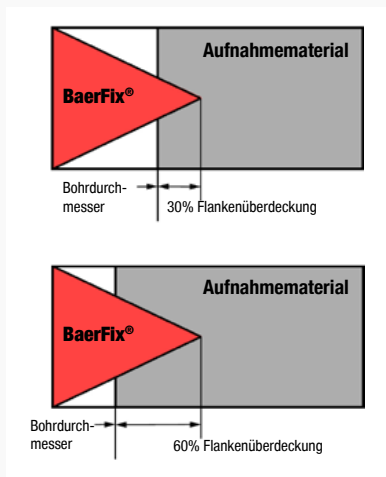


Große wirksame Scherfläche

Der Gewindeeinsatz hat eine große wirksame Scherfläche und damit eine höhere Auszugfestigkeit, sodass anstelle eines geschnittenen Gewindes M 6 oft ein Einsatz in M 5 ausreicht.

Flankenüberdeckung

Die Gewindeeinsätze erreichen in einem Werkstück aus Leichtmetall bei nur 30% Flankenabdeckung eine nahezu maximale Auszugfestigkeit.



Auszugsfestigkeit

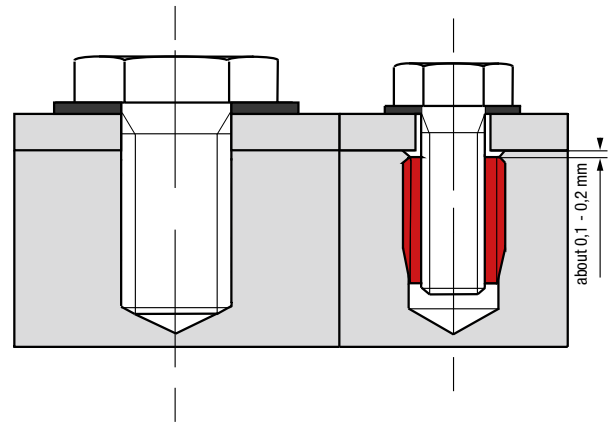
Die Gewindeeinsätze sind hochbelastbar. Bei einer Anwendung in Leichtmetall kann beispielsweise eine Auszugfestigkeit erreicht werden, die über der Streckgrenze einer entsprechenden 8.8 Schraube liegt.

Korrosionsbeständigkeit

Die hervorragende Korrosionsbeständigkeit ist ein Merkmal von BaerFix® Gewindeeinsätzen. Die eine Anwendung in fast allen Materialien und unter den meisten Umweltbedingungen garantiert.

Minimierung von Gewicht und Platz

Die Gewichtseinsparung ist ein unangefochtenes und wichtiges Gestaltungselement für viele Produkte. Maximale Platzersparnis ist durch höchste Belastbarkeit des gepanzerten Gewindes möglich. Mit Gewindeeinsätzen werden weniger Verbindungsstellen benötigt, die Schraubenabmessungen können reduziert werden, Einsparung von Werkstoff, Bauraum und Gewicht bei gleichen oder höheren Anforderungen.



Minimierung der Gesamtkosten

Insgesamt können Kosten in Ihrer Produktion gespart werden, dadurch dass in weniger teurem Material dennoch die benötigte Festigkeit der Gewindeverbindung sichergestellt werden kann. Zusätzliches Sparpotential birgt die Werkstoffeinsparung, die Platzminimierung und die geringere Schraubenabmessung.



Gewindereparatur

Außer zur Gewindeverstärkung können BaerFix® Einsätze auch zur Reparatur von beschädigten Gewinden eingesetzt werden. In diesem Zusammenhang werden Ausschussteile zurückgewonnen, indem ein Gewindeeinsatz in das Bauteil eingesetzt wird. Das reparierte Gewinde behält die Gewindeabmessung und stellt gleichzeitig eine Verbesserung des ursprünglichen Gewindes in Bezug auf Belastung und Korrosionsbeständigkeit dar. Kosten die durch Austausch des Bauteils entstehen würden, werden durch die Verwendung von Gewindereparatur gespart.



Anwendungsbereiche

Anwendungsbereiche in der gesamten metall- und kunststoffverarbeitenden Industrie:

- Aluminium und Alulegierungen
- Messing, Bronze, Gußeisen
- Magnesiumlegierungen
- Duroplaste und Thermoplaste

Beispielanwendungen:

- KFZ-Industrie: Motor, Getriebe, Kühler, Karosserieteile usw.
- Elektro- und Labortechnik: Medizinische Geräte, Kondensatoren, Gehäuse usw.
- Haushaltsgeräte: Staubsauger, Bügeleisen, Waschmaschinen, Handys usw.
- Anlagen- und Gerätebau: Pumpen, Baumaschinen, div. Komponenten usw.
- Militärgeräte: Flugzeuge, Waffen usw.

Werkstoffe

Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert (RoHS-konform, da ChromVI-frei)

Rostfreier Stahl 1.4305

AISI 303

X8CrNi18-9

Messing

Rostfreier Stahl 1.4105*

AISI 430 F

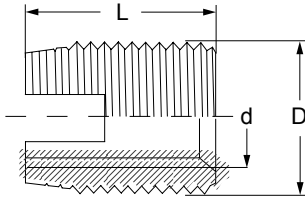
X6CrMoS17

Andere Werkstoffe und Oberflächen auf Anfrage.

* auf Anfrage

Kompatibilität

BaerFix® Gewindeeinsätze sind nach der Toleranz ISO 2768-m gefertigt. BaerFix® Produkte sind passend und kompatibel mit Gewindeeinsätzen und Werkzeugen anderer Hersteller.



**Einsatzgehärteter
Stahl, verzinkt,
RoHS-konform**



**Edelstahl 1.4305
(AISI 303)**



**Edelstahl 1.4571
(AISI 316Ti)**



Messing

d	D	L	No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE	No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE	No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE	No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE
M														
M 2 x 0,4	M 4,5 x 0,5	6 mm	FE02	10	11,16									
			1-FE02	100	42,44									
M 2,5 x 0,45	M 4,5 x 0,5	6 mm	FE025	10	11,28									
			1-FE025	100	42,90									
M 3 x 0,5	M 5 x 0,5	6 mm	FE03	10	4,75	FA43	10	20,70	FAE03	10	36,54	1-FMS43	100	15,00
			1-FE03	100	19,13	1-FA43	100	73,70	1-FAE03	100	110,67			
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,75	8 mm	FE04	10	6,21	FA44	10	20,83	FAE04	10	42,21	1-FMS44	100	20,63
			1-FE04	100	23,85	1-FA44	100	74,45	1-FAE04	100	127,89			
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	FE05	10	7,15	FA45	10	20,23	FAE05	10	47,15	1-FMS45	100	26,88
			1-FE05	100	27,09	1-FA45	100	76,40	1-FAE05	100	143,01			
M 6 x 1,0	M 9 x 1,0	12 mm	FE069	10	9,44	FA469	10	20,83	FAE069	10	55,44	1-FMS469	100	36,12
			1-FE069	100	32,26	1-FA469	100	83,88	1-FAE069	100	168,11			
M 6 x 1,0	M 10 x 1,5	14 mm	FE06	10	9,46	FA46	10	20,83	FAE06	10	55,44	1-FMS46	100	36,12
			1-FE06	100	35,91	1-FA46	100	86,56	1-FAE06	100	168,11			
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	15 mm	FE08	10	11,97	FA48	10	29,59	FAE08	10	62,74	1-FMS48	100	55,99
			1-FE08	100	45,85	1-FA48	100	116,59	1-FAE08	100	190,16			
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	FE10	10	18,83	FA410	10	41,57	FAE10	10	98,91	1-FMS410	100	89,36
			1-FE10	100	68,64	1-FA410	100	170,87	1-FAE10	100	299,78			
M 12 x 1,5	M 16 x 1,5	22 mm	FE125	5	18,09									
			1-FE125	100	115,97									
M 12 x 1,75	M 16 x 1,5	22 mm	FE12	5	18,83	FA412	10	69,27	FAE12	10	111,20	1-FMS412	100	*
			1-FE12	100	98,51	1-FA412	100	284,81	1-FAE12	100	342,41			
M 14 x 1,5	M 18 x 1,5	24 mm	FE145	5	20,70									
			FE14	5	13,63									
M 14 x 2,0	M 18 x 1,5	24 mm	1-FE14	50	59,47									
M 16 x 2,0	M 20 x 1,5	22 mm	FE16	5	16,24	FA416	5	82,00						
			1-FE16	50	77,56	1-FA416	50	281,73				1-FMS416	50	*
M 18 x 2,5	M 22 x 1,5	24 mm	FE18	50	291,17									
M 20 x 2,5	M 26 x 1,5	27 mm	FE20	5	43,17	FA420	5	84,89						
			1-FE20	50	157,42	1-FA420	50	417,38						
M 22 x 2,5	M 26 x 1,5	30 mm	FE22	50	250,44									
M 24 x 3,0	M 30 x 1,5	30 mm	FE24	5	63,87									
			1-FE24	50	250,44	1-FA424	50	*						

UNC

UNC 1/4 x 20*	M 10 x 1,5	14 mm	FE74	10	14,13									
			1-FE74	100	*									
UNC 5/16 x 18*	M 12 x 1,5	15 mm	FE75	10	18,00									
			1-FE75	100	*									
UNC 3/8 x 16*	M 14 x 1,5	18 mm	FE76	5	15,46									
			1-FE76	100	*									
UNC 7/16 x 14*	M 16 x 1,5	22 mm	FE77	5	18,72									
			1-FE77	100	*									
UNC 1/2 x 13*	M 18 x 1,5	22 mm	FE78	5	22,59									
			1-FE78	100	*									
UNC 5/8 x 11*	M 20 x 1,5	22 mm	FE79		*									

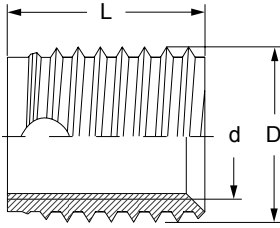
UNF

UNF 1/4 x 28*	M 10 x 1,5	14 mm	FE84	10	14,13									
			1-FE84	100	*									
UNF 5/16 x 24*	M 12 x 1,5	15 mm	FE85	10	18,00									
			1-FE85	100	*									
UNF 3/8 x 24*	M 14 x 1,5	18 mm	FE86	5	15,46									
			1-FE86	100	*									
UNF 7/16 x 20*	M 16 x 1,5	22 mm	FE87	5	18,72									
			1-FE87	100	*									
UNF 1/2 x 20*	M 18 x 1,5	22 mm	FE88	5	22,59									
			1-FE88	100	*									
UNF 5/8 x 18*	M 20 x 1,5	22 mm	FE89		*									

Edelstahl 1.4105, Messing und andere Materialien auf Anfrage

i Auf Seite 22 - 23 finden Sie technische Informationen.

* Preise auf Anfrage



Material
Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, RoHS-konform

d	D	L	No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	4 mm	FEL03	10	7,61
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	6 mm	1-FEL03	100	30,80
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	6 mm	FEL04	10	9,30
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	8 mm	1-FEL04	100	37,32
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	7 mm	FEL05	10	10,14
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	1-FEL05	100	40,81
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	8 mm	FEL06	10	10,63
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	12 mm	1-FEL06	100	46,61
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	9 mm	FEL08	10	12,93
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	14 mm	1-FEL08	100	51,57
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	10 mm	FEL10	10	17,51
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	1-FEL10	100	68,83
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	12 mm	FEL12	10	24,09
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	22 mm	1-FEL12	100	96,60
M 16 x 2,0	M 20 x 2,0	14 mm	FEL16	5	18,11
M 16 x 2,0	M 20 x 2,0	24 mm	1-FEL16	50	78,49
					102,64



weitere Abmessungen auf Anfrage

Material
Edelstahl 1.4305 (AISI 303)

d	D	L	No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	4 mm	FAL03	10	22,52
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	6 mm	1-FAL03	100	87,18
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	6 mm	FAL04	10	24,15
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	8 mm	1-FAL04	100	96,00
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	7 mm	FAL05	10	26,32
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	1-FAL05	100	104,94
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	8 mm	FAL06	10	42,26
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	12 mm	1-FAL06	100	119,06
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	9 mm	FAL08	10	32,12
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	14 mm	1-FAL08	100	128,00
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	10 mm	FAL10	10	43,47
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	1-FAL10	100	172,80
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	12 mm	FAL12	10	72,02
			1-FAL12	100	287,99



weitere Abmessungen auf Anfrage

BaerFix® Gewindeeinsätze, mit Schneidbohrungen, für Zündkerzengewinde

Material
Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

d	D	L		No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE
M 10 x 1,0	Sondermaß	8 mm	12,4 mm	FE101008	5	16,31
M 10 x 1,0	Sondermaß	13 mm	12,4 mm	FE101013	5	16,31
M 12 x 1,25	Sondermaß	10 mm	14,5 mm	FE121210	5	16,31
M 12 x 1,25	Sondermaß	14 mm	14,5 mm	FE121214	5	16,31
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	9 mm	17,0 mm	FE141259	5	25,48
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	15 mm	17,0 mm	FE141251	5	31,94



BaerFix® Gewindeeinsätze für weitere Anwendungen

BAER Company entwickelt und produziert zudem Gewindeeinsätze und passende Werkzeuge nach Kundenvorgaben. Bei Sonderanwendungen können wir durch spezielle Materialien, Abmessungen, Korrosionsbeständigkeit, Belastungen, Zugfestigkeiten etc. eingehen. Bitte senden Sie uns hierfür Ihre Anfragen. Gerne helfen wir Ihnen dabei den richtigen Gewindeeinsatz für Ihre Anforderungen zu finden.

- BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze
 - BaerFix® Gewindeeinsätze mit Innensechskant
 - BaerFix® Gewindeeinsätze zum Kalteinpressen
 - BaerFix® Gewindeeinsätze zum Warmeinpressen
 - BaerFix® Gewindeeinsätze zur Ultraschalleinpressung
 - BaerFix® Gewindeeinsätze zum Eindrehen in ein Muttergewinde
- Gewindeeinsätze nach Zeichnung oder Muster (Sonderanfertigung)



Montage per Hand

1

Bohren

Mit einem Kernlochbohrer das alte Loch aufbohren. Gegebenenfalls die Bohrung mit einem Kegelsenker ansenken. Bei harten, festen und zähen Materialien muss das Aufnahmegewinde zuvor mit einem Gewindebohrer (max. Mittelschneider) geschnitten werden.



2

BaerFix® auf das Einbauwerkzeug drehen

BaerFix® Gewindeeinsatz, mit den Schneidschlitzten bzw. Schneidbohrungen nach unten, auf das Eindrehwerkzeug drehen und mit der Mutter kontern. Hierzu bedienen sie sich eines Maulschlüssels.



3

Gewindeeinsatz eindrehen

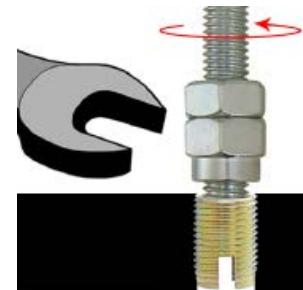
BaerFix® in die Bohrung eindrehen. Der BaerFix® Einsatz schneidet hierbei sein Aufnahmegewinde selbst. Das Einbauwerkzeug besitzt eine 1/4"-SechskantAufnahme und kann somit mit einem Akkuschauber, Knarre, Nuss etc. betätigt werden.



4

Einbauwerkzeug ausdrehen

Die Kontermuttern wieder mit dem Maulschlüssel lösen und das Einbauwerkzeug herausdrehen. Mit BaerFix® ist das Gewinde nun verschleißfester, hochbelastbarer und vibrationsicherer als das ursprüngliche Gewinde.



Montage mit der Maschine

1

Bohren

Mit einem Kernlochbohrer das alte Loch aufbohren. Gegebenenfalls die Bohrung mit einem Kegelsenker ansenken. Bei harten, festen und zähen Materialien muss das Aufnahmegewinde zuvor mit einem Gewindebohrer (max. Mittelschneider) geschnitten werden.



2

Maschineneinstellungen und Positionierung

Das Werkstück unter der Maschine positionieren. Die Maschine auf die Eindrehtiefe (plus ca. 0,1 bis 0,2 mm unter die Werkstückoberfläche) einstellen. Drehen Sie die Außenhülse so, dass bei Beginn des Eindrehens der Anschlagstift anliegt, sodass dieser die Hülse beim Eindrehen mitnimmt. Schrauben Sie den Gewindeeinsatz 2 bis 4 Umdrehungen auf den Gewindestift



3

Gewindeeinsatz eindrehen

Lassen Sie die Maschine laufen bis der Gewindeeinsatz in das Werkstück eingedreht ist. Vermeiden Sie hartes Aufsetzen des Werkzeugs auf das Werkstück, da dadurch der BaerFix®, das Werkstück oder das Eindrehwerkzeug brechen kann.



4

Werkzeug herausdrehen

Schalten Sie Ihre Maschine auf Rücklauf. Die Außenhülse wird durch den Anschlagstift mitgenommen und entkontert sich dabei mit dem Gewindeeinsatz.



i Auf Seite 23 finden Sie Richtwerte zu Drehzahl und Drehmomente.



BaerFix[®]

Gewindereparatur-Sätze





BaerFix® Gewindereparatur-Sätze - ECO

- Kernlochbohrer HSS
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung

M	Metrisches ISO-Gewinde				No.	€
M 2 x 0,4	EBS02*		4,20 mm	5	F001	20,54
M 2,5 x 0,45	EBS025*		4,20 mm	5	F002	20,54
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	4,70 mm	5	F003	20,54
M 4 x 0,7	KEBW04	NUSS	6,10 mm	5	F004	20,54
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	7,50 mm	5	F005	21,63
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	9,30 mm	5	F006	20,54
M 8 x 1,25	KEBW08	NUSS	11,40 mm	5	F008	22,82
M 10 x 1,5	KEBW10	NUSS	13,25 mm	5	F010	28,59
M 12 x 1,5	KEBW1215	NUSS	15,25 mm	5	F0125	59,07
M 12 x 1,75	KEBW12	NUSS	15,25 mm	5	F012	33,15
M 14 x 1,5	BEBW1415*		17,00 mm	5	F0145	63,04
M 14 x 2,0	BEBW1420*		17,00 mm	5	F014	71,07
M 16 x 2,0	EBS16**		19,00 mm	5	F016	73,36
M 18 x 2,5	EBS18**		21,00 mm	5	F018	97,49
M 20 x 2,5	EBS20**		25,00 mm	5	F020	97,49

* Einbauwerkzeuge mit 12 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

** mit EBS-Einbauwerkzeug statt Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskant-Aufnahme



BaerFix® Gewindereparatur-Sätze - PRO





- Kernlochbohrer HSS
- Kegelsenker HSS mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung

M	Metrisches ISO-Gewinde				No.	€	
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	10,4 mm	4,70 mm	10	F003P	32,72
M 4 x 0,7	KEBW04	NUSS	10,4 mm	6,10 mm	10	F004P	32,72
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	10,4 mm	7,50 mm	10	F005P	32,72
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	10,4 mm	9,30 mm	10	F006P	32,72
M 8 x 1,25	KEBW08	NUSS	16,5 mm	11,40 mm	10	F008P	37,28
M 10 x 1,5	KEBW10	NUSS	16,5 mm	13,25 mm	10	F010P	44,56
M 12 x 1,75	KEBW12	NUSS	16,5 mm	15,25 mm	10	F012P	51,63



BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

- Kernlochbohrer HSS
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung





UNC	Amerikanisches Unified Grobgewinde nach ANSI B1.1					No.	€
UNC 1/4 x 20	KEBW21	NUSS	9,30 mm	5	FC001	52,60	
UNC 5/16 x 18	KEBW22	NUSS	11,40 mm	5	FC002	57,82	
UNC 3/8 x 16	KEBW23	NUSS	13,25 mm	5	FC003	75,53	
UNC 7/16 x 14	KEBW24	NUSS	15,25 mm	5	FC004	103,02	
UNC 1/2 x 13	BEBW25*		17,00 mm	5	FC005	114,54	

* Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

- Kernlochbohrer HSS
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung



UNF	Amerikanisches Unified Feingewinde nach ANSI B1.1					No.	€
UNF 1/4 x 28	KEBW31	NUSS	9,30 mm	5	FF001	52,60	
UNF 5/16 x 24	KEBW32	NUSS	11,40 mm	5	FF002	132,91	
UNF 3/8 x 24	KEBW33	NUSS	13,25 mm	5	FF003	68,68	
UNF 7/16 x 20	KEBW34	NUSS	15,25 mm	5	FF004	75,53	
UNF 1/2 x 20	BEBW35*		17,00 mm	5	FF005	114,54	

* Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant



BaerFix® Zündkerzen- Gewindereparatur-Sätze



- Kernlochbohrer HSS mit abgesenktem Schaft auf 13 mm
- Einbauwerkzeug mit Sechskantschaft
- BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze, 2 verschiedene Längen
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung



					No.	€
M 10 x 1,0	ZEBW10	12,40	8 mm 2	13 mm 2	F1010	57,06
M 12 x 1,25	ZEBW12	14,50	10 mm 2	14 mm 2	F12125	57,06
M 14 x 1,25	ZBEBW14	17,00	9 mm 2	15 mm 2	F14125	57,06



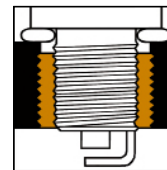
1
Bohren



2
Gewindeeinsatz auf das Montagewerkzeug drehen



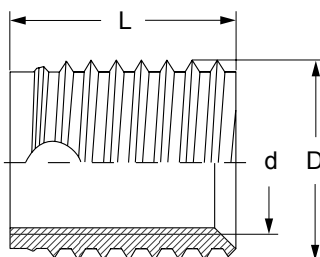
3
Gewindeeinsatz eindrehen. Danach die Kontermutter lösen und das Werkzeug ausdrehen




3
Perfekter und dichter Sitz

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze für Zündkerzengewinde

Material
Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt



d	D	L		No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE
M 10 x 1,0	Sondermaß	8 mm	12,4 mm	FE101008	5	16,31
M 10 x 1,0	Sondermaß	13 mm	12,4 mm	FE101013	5	16,31
M 12 x 1,25	Sondermaß	10 mm	14,5 mm	FE121210	5	16,31
M 12 x 1,25	Sondermaß	14 mm	14,5 mm	FE121214	5	16,31
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	9 mm	17,0 mm	FE141259	5	25,48
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	15 mm	17,0 mm	FE141251	5	31,94



BaerFix[®]





**Gewindereparatur-
Sortimente**







BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente - ECO

- Kernlochbohrer HSS
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung





M 3 - M 12

					No.	€
M 3 x 0,5	KEBW03		4,70 mm	5		
M 4 x 0,7	KEBW04		6,10 mm	5		
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	5		
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	9,30 mm	5	F312	169,97
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	5		
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		
M 12 x 1,75	KEBW12		15,25 mm	5		

M 5 - M 12

					No.	€
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	5		
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	5		
M 8 x 1,25	KEBW08	NUSS	11,40 mm	5	F512	113,02
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		
M 12 x 1,75	KEBW12		15,25 mm	5		

M 3 - M 10





					No.	€
M 3 x 0,5	KEBW03		4,70 mm	5		
M 4 x 0,7	KEBW04		6,10 mm	5		
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	5		
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	9,30 mm	5	F310	112,92
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	5		
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		



BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente - ECO





- Kernlochbohrer HSS
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung

UNC 1/4 - UNC 1/2

					No.	€
UNC 1/4 x 20	KEBW21		9,30 mm	5		
UNC 5/16 x 18	KEBW22		11,40 mm	5		
UNC 3/8 x 16	KEBW23	NUSS	13,25 mm	5	FC300	500,99
UNC 7/16 x 14	KEBW24		15,25 mm	5		
UNC 1/2 x 13	BEBW25*		17,00 mm	5		

* Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

UNF 1/4 - UNF 1/2

					No.	€
UNF 1/4 x 28	KEBW31		9,30 mm	5		
UNF 5/16 x 24	KEBW32		11,40 mm	5		
UNF 3/8 x 24	KEBW33	NUSS	13,25 mm	5	FF300	546,64
UNF 7/16 x 20	KEBW34		15,25 mm	5		
UNF 1/2 x 20	BEBW35*		17,00 mm	5		

* Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant



BaerFix® Gewindereparatur-Sortiment - PRO

- Kernlochbohrer HSS
- Kegelsenker HSS mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)
- Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft
- BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz
- Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt
- Gebrauchsanweisung

M 3 - M 12						No.	€
M 3 x 0,5	KEBW03			4,70 mm	10		
M 4 x 0,7	KEBW04			6,10 mm	10		
M 5 x 0,8	KEBW05			7,50 mm	10		
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	10,4 mm	9,30 mm	10	F312P	216,70
M 8 x 1,25	KEBW08			11,40 mm	10		
M 10 x 1,5	KEBW10			13,25 mm	10		
M 12 x 1,75	KEBW12			15,25 mm	10		
				16,5 mm	13,25 mm		

M 5 - M 12						No.	€
M 5 x 0,8	KEBW05			7,50 mm	10		
M 6 x 1,0	KEBW06			9,30 mm	10		
M 8 x 1,25	KEBW08	NUSS	10,4 mm	11,40 mm	10	F512P	159,65
M 10 x 1,5	KEBW10			13,25 mm	10		
M 12 x 1,75	KEBW12			15,25 mm	10		
				16,5 mm	13,25 mm		

M 3 - M 10						No.	€
M 3 x 0,5	KEBW03			4,70 mm	10		
M 4 x 0,7	KEBW04			6,10 mm	10		
M 5 x 0,8	KEBW05			7,50 mm	10		
M 6 x 1,0	KEBW06	NUSS	10,4 mm	9,30 mm	10	F310P	159,65
M 8 x 1,25	KEBW08			11,40 mm	10		
M 10 x 1,5	KEBW10			13,25 mm	10		
				16,5 mm	13,25 mm		





BaerFix[®]

Montagewerkzeuge




BaerFix® Einbauwerkzeug mit 1/4" Sechskantaufnahme (Bit)

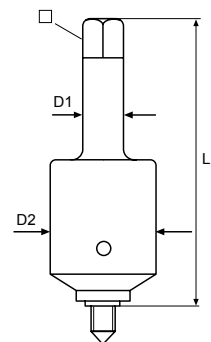


	Länge			No.	€
M 3 x 0,5	46,00 mm	5,50 mm	1/4"	1-KEBW03	9,21
M 4 x 0,7	48,00 mm	7,00 mm	1/4"	1-KEBW04	9,21
M 5 x 0,8	57,00 mm	8,00 mm	1/4"	1-KEBW05	9,21
M 6 x 1,0	62,00 mm	10,00 mm	1/4"	1-KEBW06	9,21
M 7 x 1,0	72,00 mm	11,00 mm	1/4"	1-KEBW07	9,70
M 8 x 1,25	72,00 mm	13,00 mm	1/4"	1-KEBW08	11,22
M 10 x 1,0	77,00 mm	17,00 mm	1/4"	1-KEBW1010	12,92
M 10 x 1,5	82,00 mm	17,00 mm	1/4"	1-KEBW10	12,53
M 12 x 1,25	79,00 mm	19,00 mm	1/4"	1-KEBW1212	14,68
M 12 x 1,5	79,00 mm	19,00 mm	1/4"	1-KEBW1215	14,68
M 12 x 1,75	92,00 mm	19,00 mm	1/4"	1-KEBW12	13,83
M 14 x 1,5	114,00 mm	19,00 mm	12 mm	BEBW1415	14,68
M 14 x 2,0	114,00 mm	19,00 mm	12 mm	BEBW1420	14,68
UNC 1/4 x 20	62,00 mm	7/16 "	1/4"	1-KEBW21	10,46
UNC 5/16 x 18	67,00 mm	1/2 "	1/4"	1-KEBW22	10,46
UNC 3/8 x 16	77,00 mm	9/16 "	1/4"	1-KEBW23	12,76
UNC 7/16 x 14	87,00 mm	11/16 "	1/4"	1-KEBW24	14,20
UNC 1/2 x 13	117,00 mm	3/4 "	10 mm	BEBW25	14,86
UNF 1/4 x 28	62,00 mm	7/16 "	1/4"	1-KEBW31	10,46
UNF 5/16 x 24	67,00 mm	1/2 "	1/4"	1-KEBW32	10,46
UNF 3/8 x 24	77,00 mm	9/16 "	1/4"	1-KEBW33	12,76
UNF 7/16 x 20	87,00 mm	11/16 "	1/4"	1-KEBW34	14,20
UNF 1/2 x 20	117,00 mm	3/4 "	10 mm	BEBW35	14,86

BaerFix® Maschineneinbauwerkzeug mit Vierkant-Antrieb




	D1	D2	L	 No.	€
M 3 x 0,5	8 mm	18 mm	80 mm	6 mm	MEBW03 75,08
M 4 x 0,7	8 mm	18 mm	80 mm	6 mm	MEBW04 75,08
M 5 x 0,8	12,5 mm	30 mm	96,5 mm	10 mm	MEBW05 95,24
M 6 x 1,0	12,5 mm	30 mm	96,5 mm	10 mm	MEBW06 95,24
M 8 x 1,25	12,5 mm	30 mm	96,5 mm	10 mm	MEBW08 95,24
M 10 x 1,5	13 mm	40 mm	110 mm	10 mm	MEBW10 123,59
M 12 x 1,75	13 mm	40 mm	110 mm	10 mm	MEBW12 123,59
M 14 x 2,0	13 mm	40 mm	110 mm	10 mm	MEBW14 224,07
M 16 x 2,0	13 mm	40 mm	110 mm	10 mm	MEBW16 237,93



i Auf Seite 23 finden Sie Angaben zu Drehzahl und Drehmoment.

BaerFix® Einbauwerkzeug für Zündkerzengewinde mit Sechskant-Antrieb



	Länge		No.	€
M 10 x 1,0	128,00 mm	17 mm	ZEBW10	18,15
M 12 x 1,25	128,00 mm	19 mm	ZEBW12	19,29
M 14 x 1,25	128,00 mm	19 mm	ZEBW14	20,43

BaerFix® Kernlochbohrer



DIN 338 - HSS Spiralbohrer mit Zylinderschaft



DIN 338-A - HSS Spiralbohrer mit abgesenktem Schaft (13 oder 16 mm)



DIN 345 - HSS Spiralbohrer mit Morsekonus

Ø	M	M	UNC	UNF	BSW	DIN	No.	€
4,20 mm	M 2 x 0,4	M 2,5 x 0,45				338	1-16142	1,30
4,70 mm	M 3 x 0,5		UNC 4 x 40	UNF 4 x 40		338	1-16147	1,20
5,60 mm	M 3,5 x 0,6		UNC 6 x 32	UNF 6 x 40		338	1-16156	2,07
6,10 mm	M 4 x 0,7		UNC 8 x 32	UNF 8 x 36		338	1-16161	2,29
7,50 mm	M 5 x 0,8		UNC 10 x 24	UNF 10 x 32		338	1-16175	3,04
9,30 mm	M 6 x 1,0		UNC 1/4 x 20	UNF 1/4 x 28	BSW 1/4 x 20	338	1-16193	4,35
11,30 mm	M 8 x 1,25		UNC 5/16 x 18	UNF 5/16 x 24	BSW 5/16 x 18	338	1-161113	7,94
12,40 mm	M 10 x 1,0*					338-A	1-161124	#NV
13,25 mm	M 10 x 1,5		UNC 3/8 x 16	UNF 3/8 x 24	BSW 3/8 x 16	338-A	1-111132	18,81
14,50 mm	M 12 x 1,25*					338-A	1-111145	#NV
15,25 mm	M 12 x 1,75		UNC 7/16 x 14	UNF 7/16 x 20	BSW 7/16 x 14	338-A	1-111152	27,17
17,00 mm	M 14 x 2,0	M 14 x 1,25*	UNC 1/2 x 13	UNF 1/2 x 20	BSW 1/2 x 13	338-A	1-111170	34,02
19,00 mm	M 16 x 2,0		UNC 5/8 x 11	UNF 5/8 x 18	BSW 5/8 x 11	338-A	1-111190	34,02
21,00 mm	M 18 x 2,5					338-A	1-111210	46,19
25,00 mm	M 20 x 2,5	M 22 x 2,5	UNC 3/4 x 10	UNF 3/4 x 16		338-A	1-111250	62,81
29,00 mm	M 24 x 3,0					338-A	1-111290	85,64
33,00 mm	M 27 x 3,0					345	1-130330	188,23
35,00 mm	M 30 x 3,5					345	1-130350	211,05

* für Zündkerzengewinde

Die angegebenen Kernlochbohrermaße sind Richtwerte. Für besonders harte, zähe und spröde Werkstoffe ist ein größeres Kernloch erforderlich als für weiche elastische Werkstoffe. Gegebenenfalls kann das Werkstück schon beim Formguss mit entsprechenden Aufnahmelöchern versehen werden.

BaerFix® Kegelsenker HSSG

mit 1/4" Sechskantaufnahme (Bit-Aufnahme)
zum Entgraten oder zum Ansenken der Bohrung



Ø	M	UNC	UNF	BSW	Hexagon	No.	€
10,4 mm	M 2 x 0,4 - M 6 x 1,0	UNC 4 x 40 – UNC 1/4	UNF 4 x 48 – UNF 1/4		1/4"	1-B9402	10,16
16,5 mm	M 8 x 1,25 - M 12 x 1,75	UNC 5/16 – UNC 7/16	UNF 5/16 – UNF 7/16	BSW 1/4 – BSW 7/16	1/4"	1-B9403	11,30

Es ist nicht immer erforderlich die Bohrung anzusenken. Jedoch wird es empfohlen, um ein Aufwerfen der Werkstückoberfläche beim Eindrehen zu verhindern.

BaerFix® Adapter-Nuss

1/4"-Sechskantaufnahme (Bit-Aufnahme) innen auf
10 mm Sechskantaufnahme außen

Innensechskant	Außensechskant	No.	€
1/4"	10 mm	B9501	3,47





BaerFix[®]



Technische Informationen

Automatizirani kalipras stahle (nach DIN EN 10113-1)		Feinkorn kalipras stahle (nach DIN EN 10113-1)	
Typ	Material	Typ	Material
10113-1-01	1.4301	10113-1-01	1.4301
10113-1-02	1.4302	10113-1-02	1.4302
10113-1-03	1.4303	10113-1-03	1.4303
10113-1-04	1.4304	10113-1-04	1.4304
10113-1-05	1.4305	10113-1-05	1.4305
10113-1-06	1.4306	10113-1-06	1.4306
10113-1-07	1.4307	10113-1-07	1.4307
10113-1-08	1.4308	10113-1-08	1.4308
10113-1-09	1.4309	10113-1-09	1.4309
10113-1-10	1.4310	10113-1-10	1.4310
10113-1-11	1.4311	10113-1-11	1.4311
10113-1-12	1.4312	10113-1-12	1.4312
10113-1-13	1.4313	10113-1-13	1.4313
10113-1-14	1.4314	10113-1-14	1.4314
10113-1-15	1.4315	10113-1-15	1.4315
10113-1-16	1.4316	10113-1-16	1.4316
10113-1-17	1.4317	10113-1-17	1.4317
10113-1-18	1.4318	10113-1-18	1.4318
10113-1-19	1.4319	10113-1-19	1.4319
10113-1-20	1.4320	10113-1-20	1.4320
10113-1-21	1.4321	10113-1-21	1.4321
10113-1-22	1.4322	10113-1-22	1.4322
10113-1-23	1.4323	10113-1-23	1.4323
10113-1-24	1.4324	10113-1-24	1.4324
10113-1-25	1.4325	10113-1-25	1.4325
10113-1-26	1.4326	10113-1-26	1.4326
10113-1-27	1.4327	10113-1-27	1.4327
10113-1-28	1.4328	10113-1-28	1.4328
10113-1-29	1.4329	10113-1-29	1.4329
10113-1-30	1.4330	10113-1-30	1.4330
10113-1-31	1.4331	10113-1-31	1.4331
10113-1-32	1.4332	10113-1-32	1.4332
10113-1-33	1.4333	10113-1-33	1.4333
10113-1-34	1.4334	10113-1-34	1.4334
10113-1-35	1.4335	10113-1-35	1.4335
10113-1-36	1.4336	10113-1-36	1.4336
10113-1-37	1.4337	10113-1-37	1.4337
10113-1-38	1.4338	10113-1-38	1.4338
10113-1-39	1.4339	10113-1-39	1.4339
10113-1-40	1.4340	10113-1-40	1.4340
10113-1-41	1.4341	10113-1-41	1.4341
10113-1-42	1.4342	10113-1-42	1.4342
10113-1-43	1.4343	10113-1-43	1.4343
10113-1-44	1.4344	10113-1-44	1.4344
10113-1-45	1.4345	10113-1-45	1.4345
10113-1-46	1.4346	10113-1-46	1.4346
10113-1-47	1.4347	10113-1-47	1.4347
10113-1-48	1.4348	10113-1-48	1.4348
10113-1-49	1.4349	10113-1-49	1.4349
10113-1-50	1.4350	10113-1-50	1.4350

Empfohlene Bohrdurchmesser

Werkstoffe	BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz				BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen			
	< 250 N/mm ²	< 300 N/mm ²	< 350 N/mm ²	> 350 N/mm ²	< 300 N/mm ²	< 350 N/mm ²	> 350 N/mm ²	> 350 N/mm ²
Leichtmetall-Legierungen Zugfestigkeit [N/mm ²]								
Messing, NE-Metalle, Bronze				> 350 N/mm ²			> 350 N/mm ²	> 350 N/mm ²
Gußeisen Brinellhärte [HB]	< 150 HB		< 200 HB	> 200 HB	< 150 HB	< 200 HB	> 200 HB	> 200 HB
Innengewinde	M 2 x 0,4	4,1 mm	4,2 mm	4,3 mm				
	M 2,5 x 0,45	4,1 mm	4,2 mm	4,3 mm				
	M 3 x 0,5		4,6 mm	4,7 mm	4,8 mm	4,6 mm	4,7 mm	4,8 mm
	M 4 x 0,7	5,9 mm	6,0 mm	6,1 mm	6,2 mm	6,0 mm	6,1 mm	6,2 mm
	M 5 x 0,8	7,2 mm	7,3 mm	7,5 mm	7,6 mm	7,4 mm	7,5 mm	7,6 mm
	M 6 x 1,0 dünnwandig	8,2 mm	8,3 mm	8,5 mm	8,6 mm			
	M 6 x 1,0	8,8 mm	9,0 mm	9,2 mm	9,4 mm	9,3 mm	9,4 mm	9,5 mm
	M 8 x 1,25	10,8 mm	11,0 mm	11,2 mm	11,4 mm	11,1 mm	11,2 mm	11,3 mm
	M 10 x 1,5	12,8 mm	13,0 mm	13,2 mm	13,4 mm	13,1 mm	13,2 mm	13,3 mm
	M 12 x 1,75	14,8 mm	15,0 mm	15,2 mm	15,4 mm	15,0 mm	15,1 mm	15,2 mm
	M 14 x 2,0	16,8 mm	17,0 mm	17,2 mm	17,4 mm	17,0 mm	17,1 mm	17,2 mm
	M 16 x 2,0	18,8 mm	19,0 mm	19,2 mm	19,4 mm	19,0 mm	19,1 mm	19,2 mm
	M 18 x 2,5	20,8 mm	21,0 mm	21,2 mm	21,4 mm			
	M 20 x 2,5	24,8 mm	25,0 mm	25,2 mm	25,4 mm			
	M 22 x 2,5	24,8 mm	25,0 mm	25,2 mm	25,4 mm			
	M 24 x 3,0	28,8 mm	29,0 mm	29,2 mm	29,4 mm			
M 27 x 3,0	32,8 mm	33,0 mm	33,2 mm	33,4 mm				
M 30 x 3,5	34,8 mm	35,0 mm	35,2 mm	35,4 mm				
Flankenüberdeckung	ca. 60%	ca. 50%	ca. 40%	ca. 30%	ca. 80%	ca. 70%	ca. 60%	ca. 50%

evtl. Schmierung notwendig

Mindestwandstärke für BaerFix® Einsätze

	BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz			BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen		
	Leichtmetall	Gußeisen	Kunststoffe	Leichtmetall	Gußeisen	Kunststoffe
M 2 x 0,4	0,90 mm	1,35 mm	1,13 mm			
M 2,5 x 0,45	0,90 mm	1,35 mm	1,13 mm			
M 3 x 0,5	1,00 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,00 mm	1,50 mm	1,25 mm
M 4 x 0,7	1,30 mm	1,95 mm	1,63 mm	1,30 mm	1,95 mm	1,63 mm
M 5 x 0,8	1,60 mm	2,40 mm	2,00 mm	1,60 mm	2,40 mm	2,00 mm
M 6 x 1,0	2,00 mm	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,50 mm
M 8 x 1,25	2,40 mm	3,60 mm	3,00 mm	2,40 mm	3,60 mm	3,00 mm
M 10 x 1,5	2,80 mm	4,20 mm	3,50 mm	2,80 mm	4,20 mm	3,50 mm
M 12 x 1,75	3,20 mm	4,80 mm	4,00 mm	3,20 mm	4,80 mm	4,00 mm
M 14 x 2,0	3,60 mm	5,40 mm	4,50 mm	3,60 mm	5,40 mm	4,50 mm
M 16 x 2,0	4,00 mm	6,00 mm	5,00 mm	4,00 mm	6,00 mm	5,00 mm
M 18 x 2,5	4,40 mm	6,60 mm	5,50 mm			
M 20 x 2,5	5,20 mm	7,80 mm	6,50 mm			
M 22 x 2,5	5,20 mm	7,80 mm	6,50 mm			
M 24 x 3,0	6,00 mm	9,00 mm	7,50 mm			
M 27 x 3,0	6,80 mm	10,20 mm	8,50 mm			
M 30 x 3,5	7,20 mm	10,80 mm	9,00 mm			

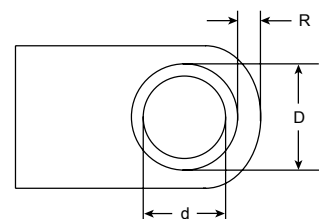
Berechnungen der Minimalwerte

d = Innendurchmesser BaerFix® Einsatz
D = Außendurchmesser BaerFix® Einsatz
R = Mindestwandstärke

$$R_{\min} (\text{Leichtmetall}) = 0,2 \times D$$

$$R_{\min} (\text{Gußeisen}) = 0,3 \times D$$

$$R_{\min} (\text{Kunststoff}) = 0,25 \times D$$



Minimale Bohrtiefen

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz



Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangsloch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
M 2 x 0,4	6,00 mm	8,00 mm
M 2,5 x 0,45	6,00 mm	8,00 mm
M 3 x 0,5	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	8,00 mm	10,00 mm
M 5 x 0,8	10,00 mm	13,00 mm
M 6 x 1,0	14,00 mm	17,00 mm
M 8 x 1,25	15,00 mm	18,00 mm
M 10 x 1,5	18,00 mm	22,00 mm
M 12 x 1,75	22,00 mm	26,00 mm
M 14 x 2,0	24,00 mm	28,00 mm
M 16 x 2,0	22,00 mm	27,00 mm
M 18 x 2,5	24,00 mm	29,00 mm
M 20 x 2,5	27,00 mm	32,00 mm
M 22 x 2,5	30,00 mm	36,00 mm
M 24 x 3,0	30,00 mm	36,00 mm
M 27 x 3,0	30,00 mm	36,00 mm
M 30 x 3,5	40,00 mm	46,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen



Innengewinde	Länge	Min. Bohrtiefe für Durchgangsloch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
M 3 x 0,5	4,00 mm	4,00 mm	6,00 mm
M 3 x 0,5	6,00 mm	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	6,00 mm	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	8,00 mm	8,00 mm	10,00 mm
M 5 x 0,8	7,00 mm	7,00 mm	9,00 mm
M 5 x 0,8	10,00 mm	10,00 mm	13,00 mm
M 6 x 1,0	8,00 mm	8,00 mm	10,00 mm
M 6 x 1,0	12,00 mm	12,00 mm	15,00 mm
M 8 x 1,25	9,00 mm	9,00 mm	11,00 mm
M 8 x 1,25	14,00 mm	14,00 mm	17,00 mm
M 10 x 1,5	10,00 mm	10,00 mm	13,00 mm
M 10 x 1,5	18,00 mm	18,00 mm	22,00 mm
M 12 x 1,75	12,00 mm	12,00 mm	15,00 mm
M 12 x 1,75	22,00 mm	22,00 mm	26,00 mm
M 16 x 2,0	24,00 mm	24,00 mm	28,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz



Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangsloch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
UNC 4 x 40	6,00 mm	8,00 mm
UNC 6 x 32	8,00 mm	10,00 mm
UNC 8 x 32	8,00 mm	10,00 mm
UNC 10 x 24	10,00 mm	13,00 mm
UNC 1/4 x 20	14,00 mm	17,00 mm
UNC 5/16 x 18	15,00 mm	18,00 mm
UNC 3/8 x 16	18,00 mm	22,00 mm
UNC 7/16 x 14	22,00 mm	26,00 mm
UNC 1/2 x 13	22,00 mm	28,00 mm
UNC 5/8 x 11	22,00 mm	27,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen



Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangsloch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
UNF 4 x 48	6,00 mm	8,00 mm
UNF 6 x 40	8,00 mm	10,00 mm
UNF 8 x 36	8,00 mm	10,00 mm
UNF 10 x 32	10,00 mm	13,00 mm
UNF 1/4 x 28	14,00 mm	17,00 mm
UNF 5/16 x 24	15,00 mm	18,00 mm
UNF 3/8 x 24	18,00 mm	22,00 mm
UNF 7/16 x 20	22,00 mm	26,00 mm
UNF 1/2 x 20	22,00 mm	28,00 mm
UNF 5/8 x 18	22,00 mm	27,00 mm

Toleranzen

BaerFix® Einsätze werden nach ISO 2768-m produziert.

Metrisches Innengewinde: ISO 6H

Außengewinde: mittlere Toleranz

Empfohlene Werte für die maschinelle Montage

Drehzahlrichtwerte für Leichtmetalle

BaerFix® Innengewinde	Drehzahl [min ⁻¹]
M 2,5 - M 3	650 - 900
M 4 - M 5	400 - 600
M 6 - M 8	280 - 400
M 10 - M 12	200 - 300
M 14 - M 16	150 - 200
M 18 - M 20	120 - 200
M 22 - M 24	100 - 160
M 27 - M 30	80 - 140

Eindrehmomente - Richtwerte

BaerFix® Innengewinde	Drehmoment [Nm]
M 2,5 x 0,45	1,5 Nm
M 3 x 0,5	2,5 Nm
M 4 x 0,7	5,5 Nm
M 5 x 0,8	10,0 Nm
M 6 x 1,0	15,0 Nm
M 8 x 1,25	28,0 Nm
M 10 x 1,5	40,0 Nm
M 12 x 1,75	60,0 Nm



BAER Tools GmbH
Robert-Bosch-Str. 5
68542 Heddesheim
Deutschland

Tel: +49 (0) 6203 4048 790
Fax: +49 (0) 6203 4048 791
E-Mail: info@baercoil.com
www.baerfix.com

BaerFix[®]